

МИНРЕГИОНСТРОЙ УКРАИНЫ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

442.00.000 ТК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА ОКРАСКУ ФАСАДОВ ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВОЙ ПОЛИМЕРНОЙ КРАСКИ
С ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫМ ЭФФЕКТОМ «DECORGUM»,
ПОСТАВЛЯЕМОЙ НА ОБЪЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЕМ
«БИТУМ-УКРАИНА»

СОГЛАСОВАНО:

Директор
предприятия «БИТУМ-УКРАИНА»



Ф.В. Козлов

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель директора НИИСП
Минстроя Украины, к.т.н.  В.А. Иваненко

Заведующий лабораторией
гидроизоляционных работ

Заведующий лабораторией
строительной химии, к.х.н.

Ведущий научный сотрудник,
к.т.н.

 А.И. Гармаш

 В.В. Беглецов

 В.П. Хоменко

КИЕВ 2007



Рис. 1

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящая технологическая карта распространяется на декоративную окраску наружных и внутренних стен строительных конструкций гражданских и промышленных зданий с одновременным получением гидроизоляционного эффекта окрашенной поверхности и перекрытием волосяных трещин для повышения долговечности и срока эксплуатации зданий.

1.2. В технологической карте содержатся требования к применяемому фасадному материалу, основанию под окраску и

				442.00.000 ТК			
Зав.лаб.	Гармаш			Технологическая карта на окраску фасадов гражданских и промышленных зданий с использованием новой полимерной краски «DECORGUM»	Стад	Лист	Листов
Пров.	Ковальчук					1	
Разраб.	Гармаш						
Н.контр	Хоменко				НИИСП Минрегионстроя Украины		

изложены технологические приемы по подготовке основания и нанесению окраски, представлены требования к качеству и приемке работ, технике безопасности и охране труда при производстве окрасочных работ.

1.3. В состав работ, рассматриваемых настоящей технологической картой входит следующее:

- очистка поверхности основания от пыли и грязи;
- укрепление отдельных мест поверхности при необходимости;
- шлифовка поверхности;
- нанесение грунтовочного слоя;
- нанесение первого отделочного слоя;
- нанесение второго отделочного слоя.

1.4. Настоящая технологическая карта распространяется на технологические приемы нанесения нового современного окрасочного материала «DECORGUM» на подложки из бетона, асбестоцемента, кирпича, дерева и известняка.

1.5. Ведение окрасочных работ материалом на основе водной дисперсии - «DECORGUM» во время дождя или при отрицательной температуре запрещено.

1.6. Настоящая карта разработана без учета погодных условий, влияющих на сроки выполнения и качество окраски. При планировании годовой загрузки звена маляров на окраске фасадов зданий необходимо учитывать количество дней в году с неблагоприятными погодными условиями, характерных для севера Украины, когда ведение окрасочных работ на фасадах без применения защитных завес невозможно.

1.7. При ведении окрасочных работ с применением нового состава «DECORGUM» помимо требований настоящей карты следует руководствоваться требованиями следующих нормативных документов: ДБН А.3.1-5-96 "Организация строительного производства"; СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия»; ДБН В.2.2-15-2005 «Будинки і споруди. Житлові будинки. Основні положення»; ДБН В.2.2-9-99 «Громадські будинки та споруди. Основні положення»; ДБН В.1.1-7-2002 «Пожежна безпека об'єктів будівництва»; СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве".

1.8. Ведение окрасочных работ с использованием материала «DECORGUM» в соответствии с требованиями

технологической карты способствует совершенствованию технологии и организации трудовых процессов окрасочных работ с применением нового материала.

1.9. Наиболее оптимальным является применение окрасочного материала "DECORGUM" в тех случаях, когда необходимо выполнить окраску таких строительных элементов, которые находятся или периодически подвергаются значительному влажностному воздействию (фасады зданий, доколи, насосные станции и т.п.).

1.10. Пример окраски составом "DECORGUM" фасадных панелей здания приведен на Рис.1.

2. МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для выполнения окраски стен зданий и других поверхностей строительных конструкций предусмотрено применение современного окрасочного состава "DECORGUM", позволяющего на поверхности строительной конструкции одновременно с декоративным получить еще и гидроизоляционный эффект.

2.2. Окрасочный состав "DECORGUM" представляет собой пастообразную массу, состоящую из модифицированной латексом акриловой эмульсии и наполнителей – карбоната кальция, диоксида титана, талька, пеногасителя, антипирена и воды.

2.3. Акриловая эмульсия представляет собой дисперсную систему, состоящую из двух взаимно нерастворимых жидкостей (акрил-вода), из которых одна дисперсная фаза (акрил) распределена в другой дисперсной фазе (воде) в виде мельчайших частиц диаметром 5...10 мкм, покрытых очень тонким слоем эмульгатора, обеспечивающего технологическую устойчивость такой окрасочной системы. Введение модификатора – латекса и комплекса оригинальных добавок значительно увеличивает гидроизоляционные и антикоррозионные свойства.

2.4. Высокая долговечность (не менее 10 лет согласно

протокола лабораторных испытаний НИИСП № 20-2007 от 28.08.07) обусловлена следующим:

- акрило-латексная эмульсия приготовлена на жидком эмульгаторе с помощью оригинальных технологических приемов, обеспечивающих получение акриловых мицелл малых размеров, которые сопоставимы с размерами частиц латекса, что и определяет однородную структуру и высокие эксплуатационные свойства окрасочной композиции;

- удачно подобранное соотношение между комплексным акрило-латексным вяжущим и группой наполнителей обеспечивает высокие технологические свойства (пластичность, укрывистость), декоративность и проявление весьма важных гидроизоляционных свойств.

2.5. Очень важным для обеспечения эксплуатации окрашенных строительных элементов является высокая паропроницаемость нанесенной окраски (табл. 1 п. 12).

2.6. Материал «DECORGUM» сертифицирован в соответствии с требованиями:

- международной системы управления качеством ISO 9001 – Сертификат от 06.08.03 № IL-29288;

- системы УкрСЕПРО – Сертификат соответствия от 11.06.10 № UA 1.090.0053899-10.

Соответствует требованиям санитарного законодательства Украины – Вывод Государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы от 25.05.2007 № 05.03.02-03/26172.

Окрасочный состав «DECORGUM» производится компанией «BITUM Ltd.» (Израиль) 4 Hayetzira St., P.O.B. 10175, Haifa Bay 26111, IZRAEL Tel: 972-4-8416217, Fax: 972-4-8416219 WWW. BITUM.CO.IL, E-mail: head@bitum.co.il.

Окрасочный состав «DECORGUM» поставляется на объекты предприятием ООО "БИТУМ УКРАИНА":

Тел. +38(044)206-62-32, факс +38(044)206-62-49.

E-mail: info@bitum.com.ua;

www.bitum.com.ua, www.bitum-central.com

2.7. Окрасочный состав проверен на опытных строительных объектах г. Киева.

2.8. Физико-механические характеристики окрасочного состава "DECORGUM" приведены в табл. 1.

Таблица 1. Физико-механические характеристики окрасочного состава "DECORGUM"

Наименование показателя	Праймер	Краска
1. Плотность, г/см ³	0,95	1,45
2. Массовая доля нелетучих, %	39,8	65,8
3. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч	1	0,5
4. Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	-	80,0
5. Цвет пленки	Желтоватый, прозрачный	Белый полуматовый
6. Внешний вид пленки	После высыхания образуется пленка с ровной однородной поверхностью	
7. Условия светостойкости, усл. лет	-	> 10
8. Эластичность пленки при изгибе, мм	1	1
9. Адгезия пленки, балл	1	1
10. Влагопоглощаемость, масс. %	4,2	6,4
11. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч	-	> 48
12. Плотность потока водяного пара через пленку, г/сут·м ² : - для однослойного покрытия при расходе краски 240 г/м ² ; - для двухслойного покрытия при общем расходе краски 390 г/м ² .	-	146,02 121,87

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ

3.1. К выполнению окрасочных работ наружных (внутренних) стен зданий, сооружений приступают после полного завершения предшествующих строительно-монтажных работ по устройству стен, установки окон, монтажу и проверки (опрессовки) инженерных трубопроводных систем и коммуникаций, а также выполнения следующих мероприятий:

- 1) проверки прочности стен и других конструкций;
- 2) устройства временного защитного ограждения по периметру участка ведения работ, включая зону возможного падения предметов с рабочего места на высоте;
- 3) обеспечения объекта необходимыми окрасочными материалами;
- 4) установки необходимых лесов, подмостей и сдачи их по акту;
- 5) установки защитных щитов на оконные переплеты;
- 6) подведения электроэнергии и подключения установки безвоздушного нанесения окрасочного состава;
- 7) подготовки оборудования, инструмента и приспособлений.

3.2. Тип окраски (простая, улучшенная, высококачественная) и цветовая гамма окраски строительных конструкций устанавливается проектом и оформляется паспортом на окраску и предусматривает следующее:

- простая (включает очистку от пыли и грязи, затирку, расшивку трещин, грунтование расшитых трещин, раковин и других неровностей, частичную подмазку загрунтованных мест, шлифование подмазанных мест, первую окраску и вторую окраску;

- улучшенная (включает очистку от грязи, затирку, расшивку трещин, грунтование трещин, раковин и других неровностей, частичную подмазку загрунтованных мест, шлифование подмазанных мест, сплошное шпаклевание, шлифование, грунтование, первую окраску и вторую окраску);

- высококачественная (включает очистку от грязи, затирку, расшивку трещин, грунтование трещин, раковин и других неровностей, частичную подмазку загрунтованных мест, шлифование подмазанных мест, первое сплошное шпаклевание,

шлифование, второе сплошное шпаклевание, шлифование, грунтование, первую окраску и вторую окраску).

3.3. Направление процесса выполнения окрасочных работ ведется от поверхностей наиболее удаленных и направлено к месту складирования окрасочных и вспомогательных материалов. При этом должны быть обеспечены условия, исключающие возможность повреждения готовой отделки или загрязнения ее при последующих работах.

3.4. Поверхности строительных конструкций, подлежащие окраске составом "DECORGUM" должны быть подготовлены и приняты подрядчиками по акту в соответствии с требованиями СНиП III-21-73 «Отделочные покрытия строительных конструкций».

3.5. Подготовка и окраска поверхностей строительных конструкций к окрашиванию должны выполняться в соответствии с ГОСТ 22753-77 «Подготовка поверхностей строительных конструкций к окраске и оклейке обоями» и ГОСТ 22844-77 «Окраска поверхностей строительных конструкций внутри помещений».

3.6. Правильная организация отделочных работ, выполняемых ручным или механизированным способом, обеспечивает высокую производительность труда маляров и хорошее качество отделки.

3.7. К окраске допускается подготавливать поверхности строительных конструкций, которые не имеют дефектов и отклонений от проектного положения, отслоений поверхностного слоя, а также следов потеков раствора, битума, ржавчины.

3.8. При подготовке новых (ранее не окрашиваемых) поверхностей к простой окраске должны выполняться следующие технологические операции:

- очистка поверхности;
- зачистка металлической наждачной решеткой;
- расшивка трещин;
- грунтование трещин, раковин и других неровностей;

- частичная подмазка огрунтованных мест;
- шлифование подмазанных мест.

3.9. Подготовка к простой окраске как оштукатуренных поверхностей, так и сборных конструкций - одинакова. Имеются различия в подготовке к улучшенной и высококачественной окраскам.

3.10. При улучшенной окраске оштукатуренной поверхности, помимо операций, выполняемых при простой окраске, производят сплошное шпаклевание и шлифование, при высококачественной окраске – дополнительное второе шпаклевание и последующее шлифование.

3.11. Очищать поверхность и трещины на ней от пыли, грязи, брызг и потеков раствора, жировых пятен и высолов следует при помощи механических наждачных кругов, металлической наждачной решетки, скребков, щетками при помощи пылесосов. После очистки загрязненные участки должны быть промыты и просушены. Жировые пятна перед промывкой водой следует обработать 2%-ным раствором соляной кислоты.

Высолы, выступившие на поверхность, необходимо полностью смести металлическими щетками, промыть очищенные от высолов места и просушить их до влажности не более 8%.

3.12. Трещины расшиваются с помощью штукатурного ножа или шпателя небольшим нажимом на глубину 2 мм под углом 45°. После расшивки пыль сметается с поверхности с помощью кисти.

3.13. Грунтование расшитых трещин, раковин и других неровностей поверхности должно осуществляться грунтовкой глубоко проникающей водно-дисперсионной акриловой или светлой краской, которую наносят равномерным слоем при помощи кистей, валиков или краскораспылителей без пропусков и потеков. Состав грунтовки выбирается в зависимости от применяемой шпаклевки.

3.14. Частичную подмазку следует выполнять после проверки огрунтованной поверхности шпаклевкой по ГОСТ 22753-77, отличающейся цветом от грунтовки. Трещины на поверхности конструкций должны быть заполнены

шпаклевкой на глубину не менее 2 мм, а раковины и неровности – заполнены и сглажены.

3.15. Шпаклевание огрунтованной поверхности производится шпаклевкой строительной водно-дисперсионной акриловой. Шпаклевка должна иметь хорошую адгезию с поверхностью, легко разравниваться шпателем и ложиться ровным слоем. Она должна давать минимальную и однородную усадку, т.е. не образовывать трещин при высыхании и не втягиваться в поры и раковины. Шпаклевку наносят слоем толщиной не более 2-3 мм металлическим или пластмассовым шпателем с последующим сглаживанием и снятием излишков до появления из-под нее просветов нижнего слоя.

3.16. Шлифование подмазанных мест после полной их просушки следует выполнять металлической наждачной решеткой или шкуркой, укрепленной на деревянной терке с удлиненной ручкой или пемзой до получения гладкой поверхности.

3.17. Шпаклевочный состав наносят и сглаживают движениями шпателя в разных направлениях (снизу вверх и сверху вниз), при этом шпатель держат под углом 10° к поверхности. Толщину слоя регулируют силой нажима руки. При шпаклевании край шпателя накладывают на 4-5 см на ранее сглаженную полосу. Шлифуют шпаклевку только после ее высыхания.

3.18. Шлифовка первой сплошной шпаклевки может выполняться при помощи механических шлифовальных кругов с подчисткой отдельных мест шлифовальной шкуркой и обеспыливанием всей поверхности.

3.19. Второе шпаклевание должно выполняться шпаклевкой, отличающейся по цвету от шпаклевки предыдущего слоя, с последующей шлифовкой и обеспыливанием поверхности.

3.20. Шлифовку следует производить до полного сглаживания шероховатостей и наплывов. После шлифовки не должно быть царапин и следов от песчинок, попавших под шлифующий мастерок.

3.21. Грунтование прошпаклеванных поверхностей необходимо выполнить грунтовкой глубоко проникающей водно-дисперсионной акриловой или водно-дисперсионной краской, предназначенной для окраски стен, разбавленной водой до вязкости 20-25 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. Грунтовочный состав наносится только на просохшую поверхность.

3.22. Поверхности, подготовленные к окрашиванию, не должны отбеливаться.

3.23. При окраске поверхностей водно-дисперсионной краской "DECORGUM" должны выполняться следующие технологические операции:

- грунтование;
- первая окраска;
- вторая окраска.

3.24. Грунтование должно осуществляться грунтовкой глубоко проникающей водно-дисперсионной акриловой или разбавленной краской "DECORGUM", имеющей цвет последнего слоя краски. Нанесение грунтовки может осуществляться кистью, валиком, краскораспылителем ручным или электро-краскопультом воздушного или безвоздушного распыления.

3.25. Окрашивать поверхности краской заданного цвета следует ровным слоем без пропусков и потеков.

3.26. Вязкость для грунтовок и красок назначается в зависимости от применяемых механизмов и инструментов. При грунтовании с помощью пистолета-краскораспылителя или другого аналогичного механизированного инструмента вязкость грунтовки составляет 20-25 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. Грунтовка наносится только на просохшую поверхность. При окрашивании с помощью малярного валика вязкость краски доводится до 40-45 с. При этом окрашивание производится через 1-2 ч после нанесения грунтовки.

3.27. Окраску производят за 2 раза, причем второй слой наносят после полного высыхания первого.

Нанесение, хранение и транспортирование окрасочного состава "DECORGUM" при отрицательной температуре – не допускается!

3.28. При необходимости проведения окрасочных работ в зимний период грунтовочные, шпаклевочные и окрасочные составы доставляют к месту работы в утепленной таре с тем, чтобы к моменту использования температура их была не ниже +18 °С. Хранить такие составы следует в сухом и отапливаемом помещении.

3.29. Внутренние помещения должны иметь остекленные проемы, обогреваться системой постоянного отопления, чтобы окрашиваемые поверхности могли иметь температуру не ниже +10 °С.

3.30. В зимний период за температурой воздуха и относительной его влажностью необходимо установить повседневный контроль: температура воздуха в помещении не должна опускаться ниже +10 °С, а относительная влажность не должна превышать 70%.

3.31. Калькуляция затрат труда и график производства работ на окраску водно-дисперсионными красками составлены на 1000 м² усредненной поверхности и приведены на листе 8.

4. ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ МЕХАНИЗМОВ, ИНСТРУМЕНТОВ, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ИНВЕНТАРЯ.

Наименование	Марка, ГОСТ, ТУ или исполнитель	Кол-во	Назначение
1. Скребок стальной для очистки поверхностей	Институт Гипроорг-сельстрой	2	Очистка поверхностей

442.00.000 ТК

Лист

6

2. Щетка ручная стальная	Стандартная	2	Снятие с бетона загрязнений
3. Респиратор ШБ-1 «Лепесток»	ГОСТ 12.4.028-76	2	Защита органов дыхания
4. Защитные очки	ГОСТ 12.4.013-85	2	Защита глаз
5. Каска защитная	ГОСТ 12.4.128-83	2	В соответствии с требованиями техники безопасности
6. Нож штукатурный	Чертеж №316.00.000 ВНИИСМИ	2	Расшивка трещин
7. Кисть-ручник КР-35	ГОСТ 10597-70	2	Обеспыливание поверхностей

8. Пистолет-краскораспылитель, удочка	СО-19А	1	Огрунтовка и окраска поверхностей
9. Ящик для приготовления шпаклевки	Собственное изготовление	1	Приготовление рабочего состава шпаклевки
10. Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-81	2	Приготовление рабочего состава
11. Шпатель стальной типа ШСД-45.100.130	ГОСТ 10778-83	2	Нанесение, разравнивание и сглаживание шпаклевки
12. Шпатель малярный типа ШМ-75	ГОСТ 10778-89	2	Нанесение, разравнивание и сглаживание шпаклевки
13. Противень для шпаклевки	Собственное изготовление	2	Отбор рабочего состава шпаклевки

14. Ведро вместимостью 10 л		2	Приготовление рабочего состава шпаклевки
15. Тележка с инвентарной тарой	Чертеж УПП Главмосстроя	2	Перемещение материалов
16. Ящик для инструмента	Собственное изготовление	1	Хранение инструмента
17. Полутерок пенопластовый	ГОСТ 25782-90	2	Заглаживание шпаклевки
18. Терка пенопластовая	ГОСТ 25782-90	2	Заглаживание шпаклевки
19. Машина шлифовальная	ИЭ-2201А	1	Шлифование шпаклевки
20. Пылесос	ГОСТ 10280-75	1	Обеспыливание поверхности после шлифовки
21. Рейка контрольная длиной 2 м	Чертеж №ТЭ-278 треста Оргстрой	1	Контроль качества
22. Шнур разметочный в корпусе	ТУ 22-3527-76	1	Разметка бордюров
23. Кисть флейцевая КФ100	ГОСТ 10597-87	2	Окраска поверхностей
24. Кисть макловица КМА-195	ГОСТ 10597-87	2	Окраска поверхностей
25. Кисть маховая КМ	ГОСТ 10597-87	2	Окраска поверхностей
26. Валик закрытый, тип – 120, 180, 225	ГОСТ 10831-87	2	Окраска поверхностей
27. Ванночка с сеткой	ГОСТ 10831-87	2	Окраска поверхностей

442.00.000 ТК

Лист

7

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ЗАТРАТ ТРУДА НА ПРОСТУЮ ОКРАСКУ 1000 м² ПОВЕРХНОСТИ

Наименование операций	Единица измерения	Объем работ по технологической карте	Обоснование норм	Затраты на единицу, чел.-ч	Затраты труда на весь объем, чел.-ч
1. Сплошная очистка с промывкой поверхности	100 м ²	1000 м ²	Е 20-1-193, п.2	4,1	41
2. Расшивка и подмазывание трещин и выбоин	100 м ²	1000 м ²	Е 20-1-193, п.3	1,7	17
3. Шлифование исправленных мест	100 м ²	1000 м ²	Е 20-1-193, п.4	1,1	11
4. Грунтование валиком	100 м ²	1000 м ²	Е 20-1-193, п.6	4,5	45
5. Окрашивание за 1 раз валиком	100 м ²	1000 м ²	Е 20-1-193, п.8	6,3	63
6. Повторное окрашивание валиком	100 м ²	1000 м ²	Е 20-1-193, п.8	6,3	63

ИТОГО:

240

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА ПРОСТУЮ ОКРАСКУ 1000 м² ПОВЕРХНОСТИ

Наименование работ	Затраты труда на 1000 м ² поверхности	Состав звена 2 чел.	Продолжительность, смены <u>Плановая</u> Принятая	Смены								
				2	4	6	8	10	12	14	15	
1. Сплошная очистка с промывкой поверхности	41	Маляр IV р. Маляр III р.	<u>2,56</u> 2,5									
2. Расшивка и подмазывание трещин и выбоин	17	Маляр IV р. Маляр III р.	<u>1,06</u> 1,0									
3. Шлифование исправленных мест	11	Маляр IV р. Маляр III р.	<u>0,68</u> 0,5									
4. Грунтование валиком	45	Маляр IV р. Маляр III р.	<u>2,81</u> 3,0									
5. Окрашивание за 1 раз валиком	63	Маляр IV р. Маляр III р.	<u>3,93</u> 4,0									
6. Повторное окрашивание валиком	63	Маляр IV р. Маляр III р.	<u>3,93</u> 4,0									

Итого:

240 Состав звена: 2 чел. **15** смен

442.00.000 ТК

Лист

8

5. РАСХОД ОКРАСОЧНОГО СОСТАВА "DECORGUM" НА 1 м² ОКРАШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

Тип окраски	Грунтовка	Шпаклевка	Окраска I-й слой, кг	Окраска II-й слой, кг
Простая	0,120	0,300	0,240	0,240
Улучшенная	0,120	0,300	0,240	0,280
Высоко-качественная	0,150	0,600 за 2 раза	0,300	0,320

6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ РАБОТ. СДАЧА И ПРИЕМКА РАБОТ.

6.1. Чтобы выполнить окраску строительных конструкций зданий или сооружений с применением окрасочного состава с гидроизоляционным эффектом "DECORGUM" с высоким качеством необходимо:

- применять качественный окрасочный состав, имеющий сопроводительные сертификаты, не подвергавшийся при хранении действию отрицательной температуры;
- обеспечивать подготовку поверхности под окраску;
- обеспечивать сплошность нанесения грунтовочного и окрасочных слоев;
- обеспечивать проектные величины толщины окрасочного слоя;
- обеспечивать условия высыхания водно-дисперсной краски.

6.2. При выполнении окраски поверхностей с применением состава "DECORGUM" не допускаются: пропуски, пятна, полосы, потеки, брызги, вздутия подложки, волоски от кисти, видимые крупинки краски, неровности шлифовки, царапины от шпателя.

Контроль за качеством покрытий осуществляется путем пооперационной проверки технологического процесса окраски, а также с помощью контрольно-измерительных приборов. Пооперационный контроль должен начинаться с проверки качества подготовки поверхности, затем проверяются все последующие процессы окраски.

6.3. Приемка-сдача выполненных окрасок площадей строительных конструкций должна сопровождаться осмотром поверхности, замерами толщины окрасочного слоя и сравнением их с проектными данными. Местные неровности основания под окраску глубиной до 1 мм на площади 4 м² допускаются не более 2. Допускаемое отклонение от проектной толщины окрасочного слоя не более 10%, искривление линий филенок и отклонение от горизонтали на 1 мм – 2 мм.

6.4. Операционный контроль при проведении окрасочных работ возлагается на строй мастера и осуществляется в соответствии со схемой операционного контроля (табл. 2).

7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

7.1. При производстве окрасочных работ необходимо руководствоваться СНиП III-4-80* «Техника безопасности в строительстве». Ответственность за соблюдение этих правил и выполнение мероприятий по технике безопасности возлагается на инженерно-технических работников строительномонтажных организаций.

7.2. К выполнению окрасочных работ с применением материала "DECORGUM" допускаются рабочие не моложе 18-ти лет, прошедшие медицинский осмотр, прошедшие обучение технологическим приемам работы с "DECORGUM" и имеющие удостоверение.

7.3. Лица, страдающие кожными и хроническими заболеваниями верхних дыхательных путей или слизистых оболочек глаз к работе с составом "DECORGUM" не допускаются.

7.4. Для начала выполнения окрасочных работ каждый рабочий должен пройти вводный инструктаж по технике безопасности, а также производственный инструктаж непосредственно на рабочем месте.

7.5. Организация рабочего места маляра должна обеспечивать безопасные условия труда.

Таблица 2. СХЕМА ОПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ОКРАСКИ СОСТАВОМ "DECORGUM"

Кто контролирует	Мастер подрядной организации								
Операции, подлежащие контролю	Подготовка материалов		Подготовка основания			Нанесение			
Состав контроля (что контролировать)	Состав и качество "DECOR GUM"	Соответствие материалов паспортным данным	Чистота поверхности	Ремонт дефектных мест	Затирка волосяных трещин	Наличие грунтовок	Наличие шпаклевки	Количество окрасочных слоев	Степень высыхания
Время контроля (когда контролировать)	До производства работ		До устройства окраски			Во время устройства окраски			
Кто привлекается к проверке	Построенная лаборатория								
Какие работы относятся к скрытым			+			+	+		+

7.6. Применяемые на малярных работах электрофи-цированные инструменты (электро-краскопульты, шлифо-вальный инструмент и др.) должны быть заземлены, а токоведущие провода изолированы и заключены в резиновые шланги.

7.7. Пневматические окрасочные аппараты и шланги должны быть испытаны и проверены на давление, превышающее в 1,5 раза рабочее.

7.8. При производстве малярных работ в помещениях с применением пневматических краскораспылителей, маляры обеспечиваются респираторами соответствующего типа и защитными очками.

7.9. При применении маляром средств механизации при шлифовке, удалении ржавчины и старой краски (вращающиеся абразивные круги, круглые стальные щетки или специальные шайбы с закрепленными на них шлифующими инструментами) рабочие места должны иметь ограждения. Рабочие места для мокрого шлифования должны быть оборудованы устройствами для обеспечения стока жидкости.

7.10. При окрасочных работах на высоте раздвижные лестницы-стремянки должны иметь устройства, исключающие их самопроизвольное раздвижение.

7.11. Настилы лесов и подмостей, расположенных выше 1,5 м от уровня пола, земли или перекрытия, должны быть сплошными, иметь прочные ограждения высотой не менее 1 м с перилами и бортовую доску высотой не менее 15 см.

7.12. При механизированном грунтовании, окраске и шпаклевании маляр обязан убедиться в исправности аппарата воздушного распыления, пистолета или краскопульты:

- проверить исправность действия манометра и наличие на нем пломбы, целостность воздушных шлангов и прочность их крепления в местах соединений;

- отрегулировать работу пистолета-распылителя и краскопульты на листе фанеры или картона;

- при работе с компрессором следить за давлением, которое не должно превышать величины, указанной в паспорте, за уровнем масла в картере, за охлаждением компрессора, за шлангом (не допускать петель или резких изгибов).